



Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA
25039 TRAVAGLIATO BS
Rif. DDT 0101179943 del 16-06-2020
Rif. Ord. 0110041859
Quality **B450C/WR**
Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

Lonato del Garda 16/06/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR02951/2020 del 16-06-2020

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9986.1
www.feralpigroup.com

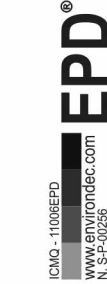
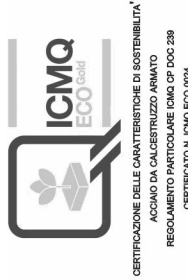
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO /															PROVE MECCANICHE /										MECHANICAL PROPERTIES		
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test	
C012001344	0,19	0,79	0,20	0,026	0,040	0,50	0,17	0,16	0,03	0,020	0,012	0,0001	0,003	0,010	0,41	8,00	0.398	50,6	0,63	517	615	1,19	9,5	1,15	0,051	OK	
C012001356	0,20	0,78	0,19	0,023	0,040	0,54	0,19	0,16	0,03	0,021	0,012	0,0013	0,003	0,010	0,42	8,00	0.405	51,6	2,53	524	620	1,18	10,0	1,16	0,052	OK	
Min. Norma																				450	540	1,15	7,5				
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25			

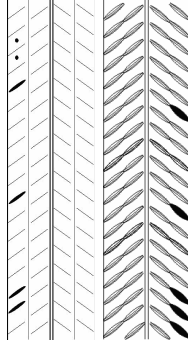
Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 1216 DEL 14/12/2020
FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9986.1
www.feralpigroup.com

Lonato del Garda 23/10/2019

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR05985/2019 del 23-10-2019

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA

25039 TRAVAGLIATO BS

Rif. DDT 0101150615 del 23-10-2019

Rif. Ord. 0110035246

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

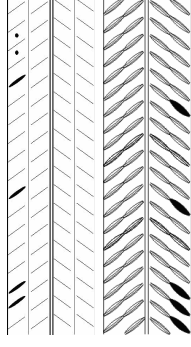
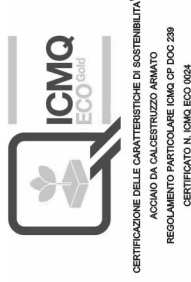
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT															PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES											
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re-nom	f _R	Prove di piega Bend and Rebend Test
C011902775	0,21	0,76	0,21	0,021	0,041	0,43	0,13	0,16	0,03	0,020	0,011	0,0001	0,002	0,010	0,41	10,00	0.610	77,8	-1,09	516	601	1,16	11,5	1,15	0,061	OK
C011902784	0,21	0,77	0,21	0,017	0,041	0,42	0,13	0,17	0,04	0,019	0,010	0,0001	0,002	0,010	0,41	10,00	0.612	78,0	-0,77	519	608	1,17	10,5	1,15	0,059	OK
Min. Norma																					540	1,15	7,5			
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 1216 DEL 14/12/2020
FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples

Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpi-group.com

Lonato del Garda 18/02/2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR00920/2020 del 18-02-2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA

25039 TRAVAGLIATO BS

Rif. DDT 0101166978 del 18-02-2020

Rif. Ord. 0110039076

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

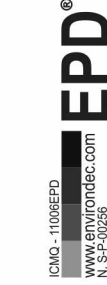
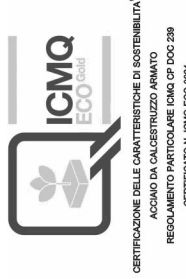
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO /																CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT										PROVE MECCANICHE /										MECHANICAL PROPERTIES			
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Rebend Test													
C012000463	0,20	0,79	0,21	0,021	0,035	0,46	0,15	0,15	0,03	0,019	0,010	0,0005	0,003	0,009	0,41	8,00	0.403	51,4	2,09	522	643	1,23	10,2	1,16	0,070	OK													
C012000467	0,20	0,78	0,20	0,016	0,032	0,42	0,16	0,16	0,04	0,018	0,009	0,0001	0,003	0,010	0,41	8,00	0.401	51,1	1,58	532	632	1,19	10,8	1,18	0,062	OK													
C012000466	0,20	0,80	0,21	0,031	0,043	0,48	0,14	0,16	0,03	0,018	0,010	0,0001	0,003	0,011	0,41	12,00	0.886	112,9	-0,23	502	596	1,19	9,9	1,11	0,070	OK													
C012000469	0,20	0,80	0,21	0,031	0,043	0,48	0,14	0,16	0,03	0,018	0,010	0,0001	0,003	0,011	0,41	12,00	0.887	113,0	-0,11	505	596	1,18	10,3	1,12	0,070	OK													
Min.Norma																				450	540	1,15	7,5																
Max.Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25															

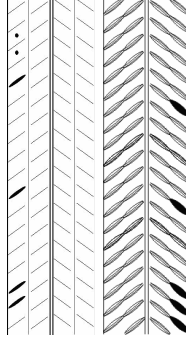
Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 1216 DEL 14/12/2020
FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Nicola Pasini, 11
Tel. +39 030 9986.1
www.feralpi-group.com

Lonato del Garda 15/11/2019

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

IWR06672/2019 del 15-11-2019

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA

25039 TRAVAGLIATO BS

Rif. DDT 0101154872 del 15-11-2019

Rif. Ord. 0110036045

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

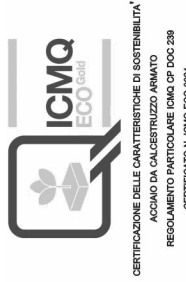
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO /														CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT										PROVE MECCANICHE /										MECHANICAL PROPERTIES			
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agit Elongation %	Rp02/Re-nom	f _R	Prove di piega Bend and Rebend Test											
C011903132	0,20	0,82	0,21	0,022	0,038	0,46	0,16	0,15	0,03	0,018	0,011	0,0001	0,003	0,009	0,41	12,00	0.894	113,9	0,71	502	595	1,19	9,7	1,12	0,078	OK											
C011903135	0,19	0,82	0,22	0,019	0,037	0,44	0,17	0,14	0,03	0,018	0,011	0,0001	0,003	0,009	0,41	12,00	0.886	112,9	-0,23	520	598	1,15	10,2	1,15	0,062	OK											
Min. Norma																					540	1,15	7,5														
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25													

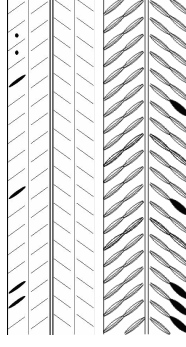
Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 1216 DEL 14/12/2020
FERRIERA LAMIFER SPA



esempi
MARCATURA
Marking Examples



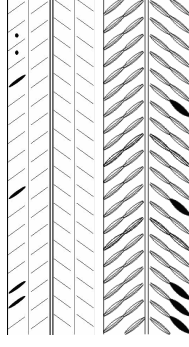
Quality Manager
Ing. Alessandro Milan

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT															PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES											
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re-nom	f _R	Prove di piega Bend and Rebend Test
C011901777	0,19	0,77	0,20	0,018	0,031	0,44	0,14	0,18	0,03	0,027	0,000	0,0035	0,004	0,010	0,40	12,00	0,890	113,3	0,23	510	593	1,16	9,8	1,13	0,077	OK
C011901782	0,19	0,77	0,22	0,017	0,039	0,52	0,14	0,18	0,03	0,021	0,011	0,0033	0,003	0,011	0,40	12,00	0,896	114,1	0,85	513	600	1,17	10,6	1,14	0,064	OK
Min. Norma																					540	1,15	7,5			
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	25,0	1,25		

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 1216 DEL 14/12/2020
FERRIERA LAMIFER SPA



Lonato del Garda 23/11/2020

Spett.le FERRIERA LAMIFER SPA

25039 TRAVAGLIATO BS

Rif. DDT 0101208216 del 23-11-2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

Rif. Ord. 0110048728

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

IWR07259/2020 del 23-11-2020

Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT																	PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES									
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Square Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Piega Bend and Reband Test
C012002576	0,22	0,89	0,27	0,024	0,036	0,51	0,16	0,15	0,02	0,020	0,012	0,0005	0,003	0,009	0,44	16,00	1.541	196,2	-2,53	526	613	1,16	9,7	1,17	0,063	OK
C012003098	0,21	0,96	0,27	0,030	0,041	0,55	0,14	0,15	0,02	0,028	0,011	0,0011	0,004	0,002	0,45	16,00	1.592	202,8	0,63	526	608	1,16	9,1	1,17	0,071	OK
C012003099	0,20	0,92	0,27	0,026	0,041	0,51	0,13	0,14	0,02	0,023	0,011	0,0006	0,003	0,003	0,43	16,00	1.581	201,4	0,01	542	628	1,16	10,4	1,20	0,071	OK
Min. Norma																				450	540	1,15	7,5			
Max. Norma	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50						1,35	25,0	1,25			

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria

ALLEGATO AL DDT 1216 DEL 14/12/2020
FERRIERA LAMIFER SPA